

1 ч<sup>-1</sup>, соотношение водород/сырье составляло 1000 нм<sup>3</sup>/м<sup>3</sup>, давление водорода в реакторе составляло 3 МПа. Анализ жидких продуктов проводился на хроматографе «Кристалл 5000» с линейным программированием температуры от 35 до 250 °С.

### РЕЗУЛЬТАТЫ И ОБСУЖДЕНИЕ

Физико-химические характеристики синтезированных образцов на основе мезопористого алюмосиликата приведены на рисунках 1–3 и в таблице 1.

Рисунок 1 –  
Изотермы адсорбции-  
десорбции азота Al-HMS  
и промотированных Ni  
и Mo катализаторов

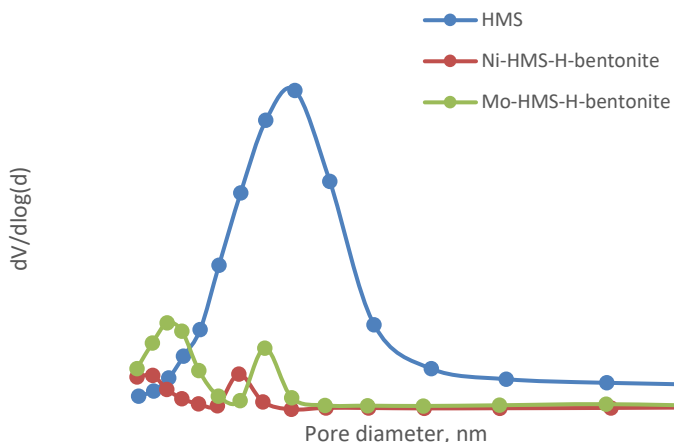
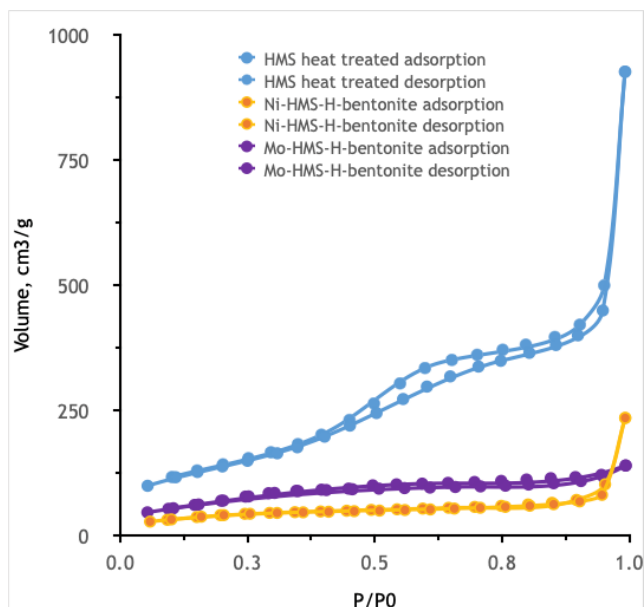


Рисунок 2 – Распределение пор по размерам образцов Al-HMS, Ni/HMS-H-bentonite и Mo/HMS-H-bentonite